

# **SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT**

**"Wykonanie instalacji nawadniającej płytę boiska w Szydłowcu na dz.  
nr ew. 969/4 "**

**BRANŻA:**

**OGRODZENIE BOISKA SPORTOWEGO**

**INWESTOR:**

**GMINA SZYDŁOWIEC  
PL. RYNEK WIELKI 1  
26-500 SZYDŁOWIEC**

**ADRES INWESTYCJI:**

**26-500 SZYDŁOWIEC UL. TARGOWA 8  
DZIAŁKI NR EWID. 969/4**

**OPRACOWAŁ ZESPÓŁ:**

**Mgr inż. Karolina Serafin**

# **SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA ROBÓT BUDOWLANYCH**

(Kod CPV 34928200-0)

## **1. PRZEDMIOT I ZAKRES STOSOWANIA SPECYFIKACJI**

### **1.1 Przedmiot specyfikacji**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru związanych z wykonaniem ogrodzenia panelowego wraz z furtką i brama wjazdową w związku z zadaniem pn. „Rozbudowa świetlicy wiejskiej w miejscowości Ostrów”.

### **1.2 Zakres stosowania specyfikacji**

Niniejsza specyfikacja będzie stosowana jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w punkcie 1.1.

### **1.3 Zakres robót objętych specyfikacją techniczną**

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu ustawienie krawężników betonowych.

## **2. MATERIAŁY**

Ogrodzenie z prefabrykowanych przęseł kratowych oraz słupków stalowych (wykonanych z kształtowników). Słupki, przęsła kratowe, bramy i furtki, cynkowane na zewnątrz (min. powłoka 275 g/m<sup>2</sup>), zgodnie z normą PN-EN 10147. Minimalna grubość powłoki poliestrowej wynosi 100 mikrometrów. Powłoka koloru zielonego. Materiały, z których wykonane będą elementy stalowe ogrodzenia powinny mieć:

- atesty hutnicze i zaświadczenia odbioru,
- trwałe odczekowanie,
- wybite znaki cechowe.

Stal konstrukcyjna stosowana do wykonywania elementów konstrukcji stalowych powinna odpowiadać wymaganiom norm powyżej przytoczonych oraz norm: PN-EN 10020:2003, PN-EN 10027-1:1994, PN-EN 10027-2:1994, PN-EN 10021:1997, PN-EN 10079:1996, PN-EN 10204+Ak:1997, PN-90/H-01103, PN-87/H-01104, PN-88/H-01105.

Kształtowniki zamknięte powinny odpowiadać wymaganiom norm: PN-EN 10219-1:2000 oraz PN-EN 10219-2:2000.

Łączniki, śruby, nakrętki, nity i inne akcesoria do łączenia konstrukcji stalowych powinny odpowiadać wymaganiom norm: PN-ISO 1891:1999, PN-ISO 8992:1996 oraz PN-82/M-82054.20,

a także:

- śruby powinny odpowiadać wymaganiom norm: PN-EN ISO 4014:2002, PN-61/M-82331, PN-91/M- 82341, PN-91/M-82342 oraz PN-83/M-82343,
- nakrętki powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-83/M-82171,
- podkładki powinny odpowiadać wymaganiom norm: PN-EN ISO 887:2002, PN-ISO 56 10673:2002, PN-77/M-82008, PN-79/M-82009, PN-79/M-82018 oraz PN-83/M-82039,
- nity powinny odpowiadać wymaganiom norm: PN-88/M-82952 i PN-88/M-82954.

Materiały do spawania konstrukcji stalowych powinny odpowiadać wymaganiom normy: PN-EN 759:2000, a także:

- elektrody powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-91/M-69430,
- drut spawalniczy powinien odpowiadać wymaganiom normy PN-EN 12070:2002,
- topniki do spawania elektrycznego powinny odpowiadać wymaganiom norm: PN-73/M-69355 i PN- 67/M-69356.

### **3. SPRZĘT**

Roboty wykonuje się ręcznie poprzez skręcanie gotowych elementów za pomocą systemowych łączników

### **4. TRANSPORT**

- Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w Ogólnej Specyfikacji Technicznej.
- Transport należy wykonać przy pomocy środka transportowego zabezpieczonego plandeką. Rozładunek powinien odbywać się w sposób ręczny lub zmechanizowany przy pomocy wózka widłowego lub żurawia o odpowiednim udźwigu i wyposażonego w odpowiednie zawiesie widłowe.
- Podczas transportu materiały i elementy konstrukcji powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami lub utratą stateczności.
- Elementy konstrukcji stalowych i materiały dostarczone na budowę powinny być wyładowywane w sposób uniemożliwiający uszkodzenie lub odkształcanie. Elementy układać w sposób umożliwiający odczytanie znakowania.

### **5. WYKONANIE ROBÓT**

- osadzenie słupków stalowych z kształtowników i zabetonowanie betonem B 15 (wymiały wg wytycznych producenta danego systemu),
- montaż paneli ogrodzeniowych,
- montaż bramy i furtki.

### **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

Sprawdzenie jakości robót polega na wizualnej ocenie kompletności wykonania ogrodzenia, a także polega na sprawdzeniu głębokości wykopu, prawidłowości betonowania, pionowości i równości słupków, prawidłowości montażu paneli ogrodzeniowych oraz zgodności zakresu wykonywanych robót z przedmiarem i dokumentacją techniczną, tj. sprawdzenie gr. prętów,

wysokości ogrodzenia.

## **7. OBMIAR ROBÓT**

Jednostką obmiaru robót związanych z wykonaniem ogrodzenia jest metr bieżący [mb] wykonanego ogrodzenia o danej wysokości.

## **8. ODBIORY ROBÓT**

Odbiorowi robót zanikających i ulegających zakryciu podlegają: betonowanie słupków ogrodzeniowych.

## **9. PODSTAWA PŁATNOŚCI**

Cena jednostkowa wykonanego ogrodzenia panelowego obejmuje:

- roboty przygotowawcze,
- montaż słupków ogrodzeniowych,
- montaż paneli ogrodzeniowych, bramy i furtki
- uporządkowanie miejsca robót.

## **10. PRZEPISY ZWIĄZANE**

Norma EN 10147.