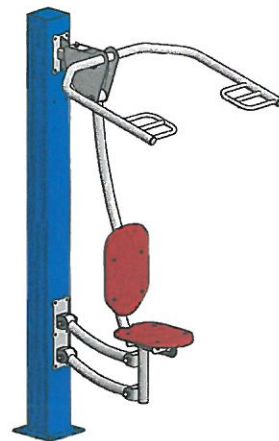


Siłownie plenerowe

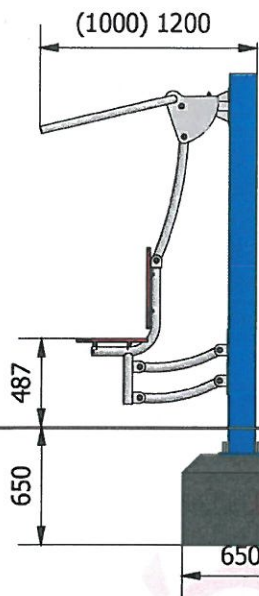
Słup + Wyciąg górny

Optymalne dla grupy wiekowej: **od 14 lat**
 Wysokość swobodnego upadku: **600 mm**

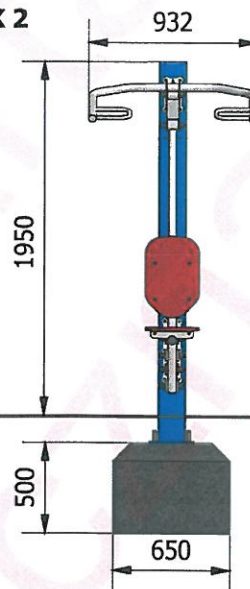
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:
PN-EN 16630:2015-06



WIDOK 1



WIDOK 2



Poziom nawierzchni

Wymiary	[m]
Dł x Szer	(1)1,2x0,95
Wysokość całkowita	1,95
Strefa bezpieczeństwa	4,2x3,95
Liczba użytkowników	1
Rodzaj prefabrykat	szt.
Wylewka	0,65x0,65x0,5 (x1)

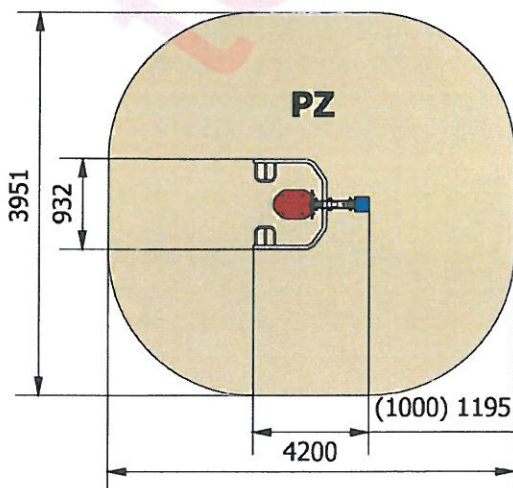
- * słup z profilu zamkniętego 150x150 mm
- * konstrukcja z rur o średnicy 21, 42 i 48 mm
- * siedzisko i oparcie wykonane z tworzywa HDPE
- * montaż na wylewce betonowej (0,65x0,65x0,5 m)
- * możliwość różnych konfiguracji urządzeń

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskownaia lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie powierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

Malowanie standardowe: siwy RAL 7040, granatowy RAL 5002

W przypadku wybrania innych kolorów z palety kolorów RAL, termin przygotowania wyrobu wydłuża się i rosną koszty malowania, co może skutkować wzrostem ceny i czasu oczekiwania na dostawę.

Minimalna wymagana strefa bezpieczeństwa - powierzchnia zderzenia PZ / obwód **14,7 m² / 13,8 mb**

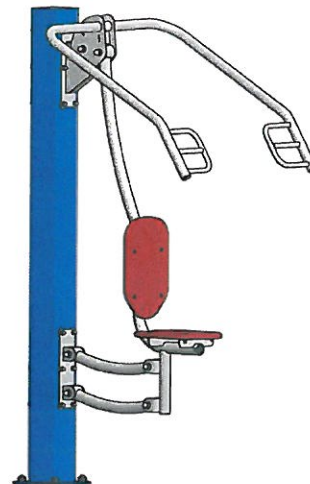


Siłownie plenerowe

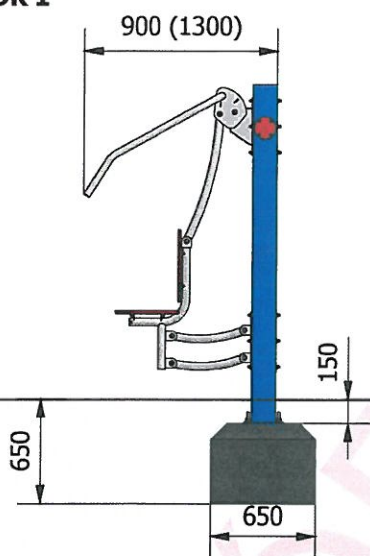
Słup + Krzesło

Optymalne dla grupy wiekowej: **od 14 lat**
Wysokość swobodnego upadku: **600 mm**

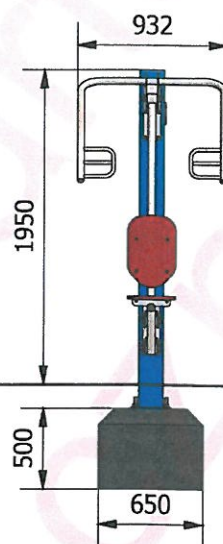
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:
PN-EN 16630:2015-06



WIDOK 1



WIDOK 2



Poziom nawierzchni

Wymiary	[m]
Dł x Szer	0,9(1,3)x0,95
Wysokość całkowita	1,95
Strefa bezpieczeństwa	4,3x3,95
Liczba użytkowników	1
Rodzaj prefabrykat	szt.
Wylewka	0,65x0,65x0,5 (x1)

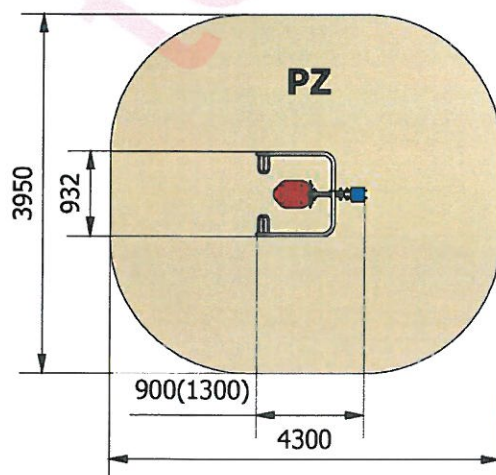
- * słup z profilu zamkniętego 150x150 mm
- * konstrukcja z rur o średnicy 21, 42 i 48 mm
- * siedzisko i oparcie z tworzywa HDPE
- * montaż na wylewce betonowej (0,65x0,65x0,5 m)
- * możliwość różnych konfiguracji urządzeń

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskownia lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie powierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

Malowanie standardowe: siwy RAL 7040, granatowy RAL 5002

W przypadku wybrania innych kolorów z palety kolorów RAL, termin przygotowania wyrobu wydłuża się i rosną koszty malowania, co może skutkować wzrostem ceny i czasu oczekiwania na dostawę.

Minimalna wymagana strefa bezpieczeństwa - powierzchnia zderzenia PZ / obwód **15,1 m² / 14 mb**



Siłownie plenerowe

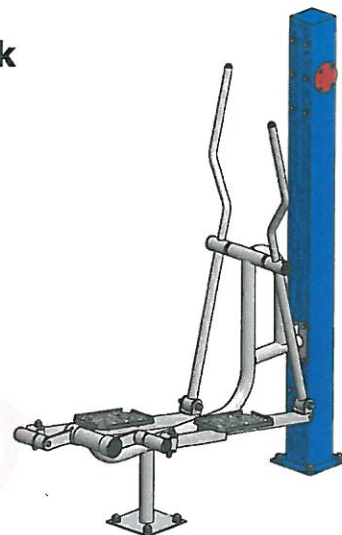
Słup + Orbitrek

Optymalne dla grupy wiekowej: **od 14 lat**
 Wysokość swobodnego upadku: **300 mm**

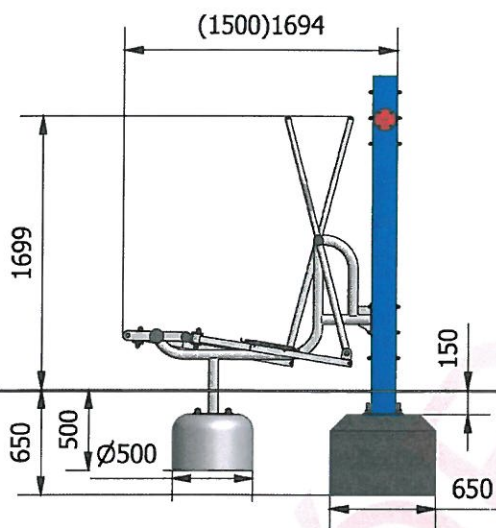
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:

PN-EN 16630:2015-06

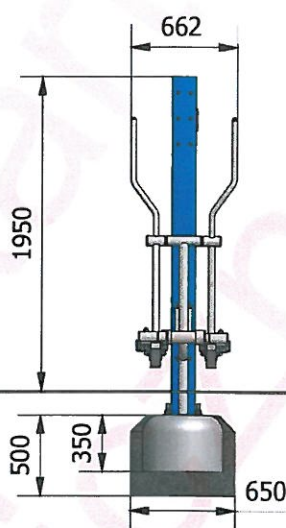
co potwierdza certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA.



WIDOK 1



WIDOK 2



Wymiary	[m]
Dł x Szer	1,5(1,7)x0,7
Wysokość całkowita	1,95
Strefa bezpieczeństwa	4,75x3,7
Liczba użytkowników	1
Rodzaj prefabrykat	szt.
OS1	1
Wylewka	0,65x0,65x0,5 (x1)

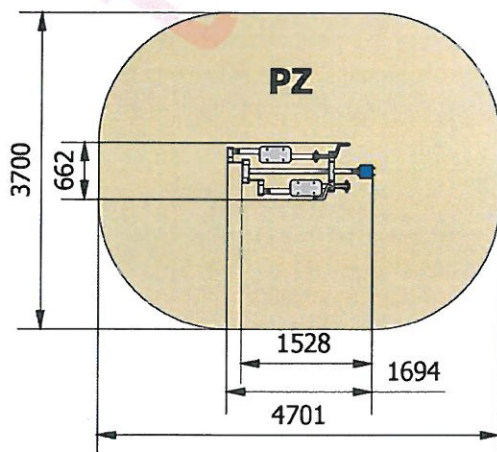
- * słup z profilu zamkniętego 150x150 mm
- * konstrukcja z rur o średnicy 42 i 60 mm i profilu zamkniętego 40x60 mm
- * montaż na wylewce betonowej (0,65x0,65x0,5 m) i prefabrykacie betonowym OS1
- * możliwość różnych konfiguracji urządzeń

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskownaia lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie powierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

Malowanie standardowe: siwy RAL 7040, granatowy RAL 5002

W przypadku wybrania innych kolorów z palety kolorów RAL, termin przygotowania wyrobu wydłuża się i rosną koszty malowania, co może skutkować wzrostem ceny i czasu oczekiwania na dostawę.

Minimalna wymagana strefa bezpieczeństwa - powierzchnia zderzenia PZ / obwód **15,5 m² / 14,3 mb**

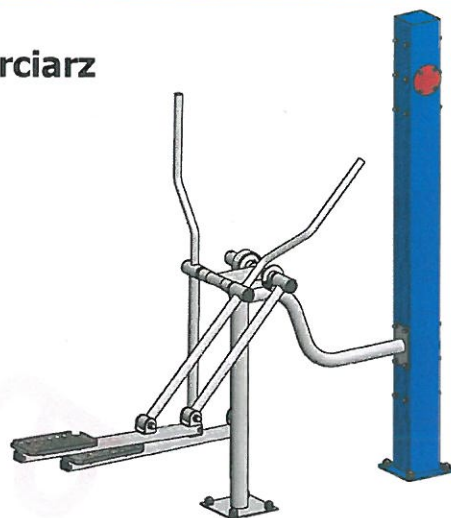


Siłownie plenerowe

Słup + Narciarz

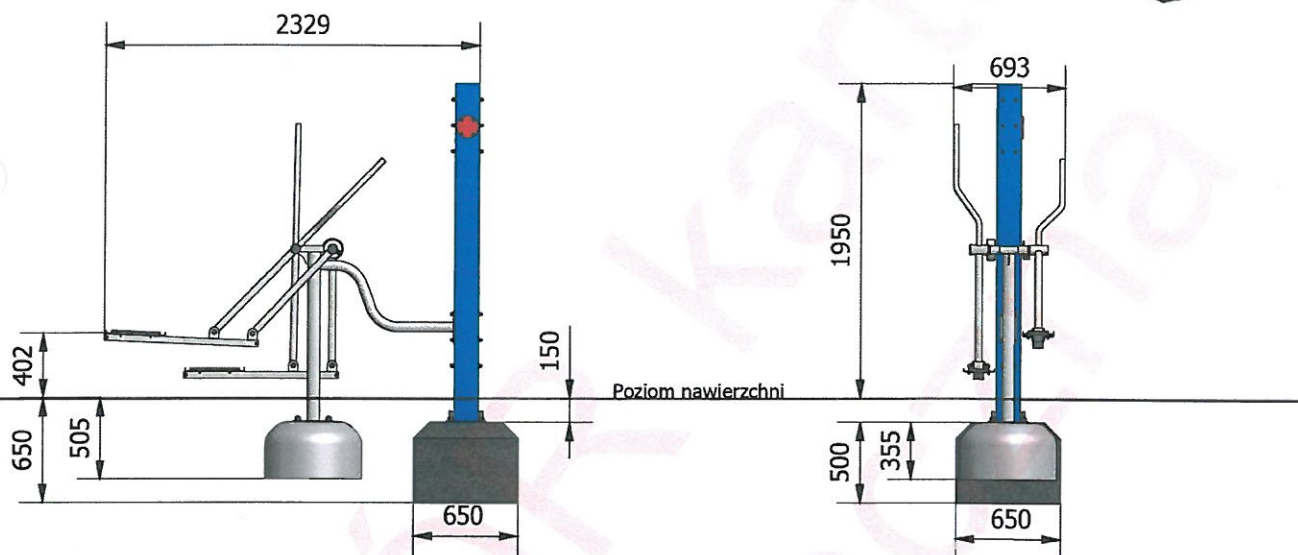
Optymalne dla grupy wiekowej: **od 14 lat**
Wysokość swobodnego upadku: **400 mm**

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:
PN-EN 16630:2015-06



WIDOK 1

WIDOK 2



Wymiary	[m]
Dł x Szer	1,85(2,35) x 0,7
Wysokość całkowita	1,95
Strefa bezpieczeństwa	5,35x3,7
Liczba użytkowników	1
Rodzaj prefabrykat	szt.
OS2	1
Wylewka	0,65x0,65x0,5 (x1)

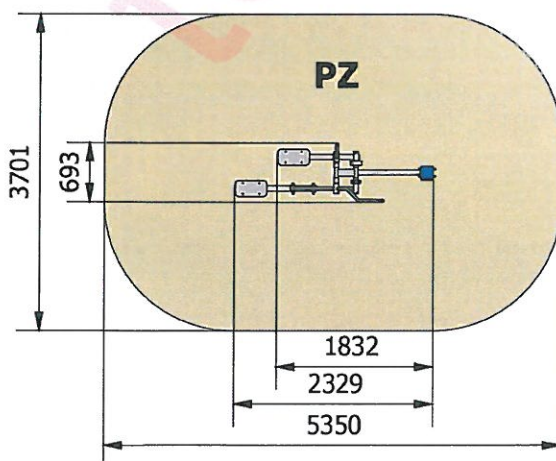
- * słup z profilu zamkniętego 150x150 mm
- * konstrukcja z rur o średnicy 42, 60 i 76 mm oraz profilu zamkniętego 40x60 mm
- * montaż na wylewce betonowej (0,65x0,65x0,5 m) i prefabrykacie betonowym OS2
- * możliwość różnych konfiguracji urządzeń

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskownia lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

Malowanie standardowe: siwy RAL 7040, granatowy RAL 5002

W przypadku wybrania innych kolorów z palety kolorów RAL, termin przygotowania wyrobu wydłuża się i rosną koszty malowania, co może skutkować wzrostem ceny i czasu oczekiwania na dostawę.

Minimalna wymagana strefa bezpieczeństwa - powierzchnia zderzenia PZ / obwód **17,9 m² / 15,6 mb**

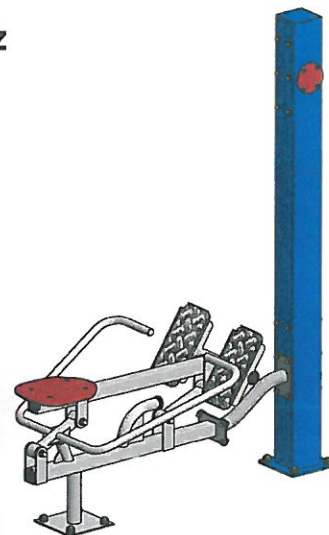


Siłownie plenerowe

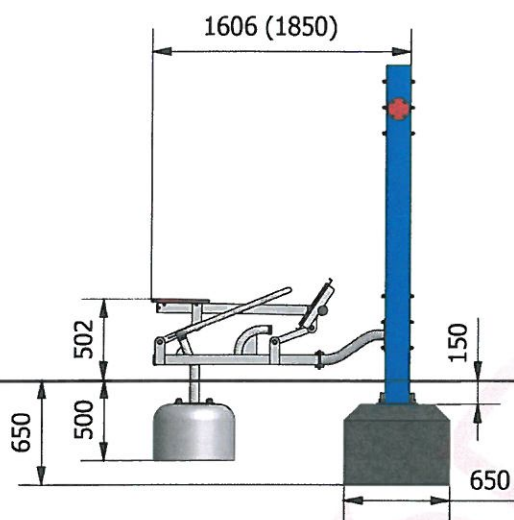
Słup + Wioślarz

Optymalne dla grupy wiekowej: **od 14 lat**
Wysokość swobodnego upadku: **770 mm**

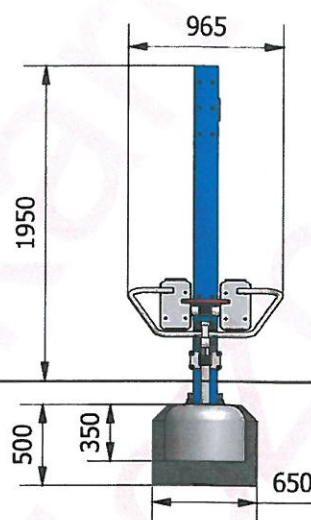
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:
PN-EN 16630:2015-06
co potwierdza certyfikat wydany przez jednostkę
posiadającą akredytację PCA.



WIDOK 1



WIDOK 2



Wymiary	[m]
Dł x Szer	1,6(1,85)x1
Wysokość całkowita	1,95
Strefa bezpieczeństwa	4,85x4
Liczba użytkowników	1
Rodzaj prefabrykat	szt.
OS1	1
Wylewka	0,65x0,65x0,5 (x1)

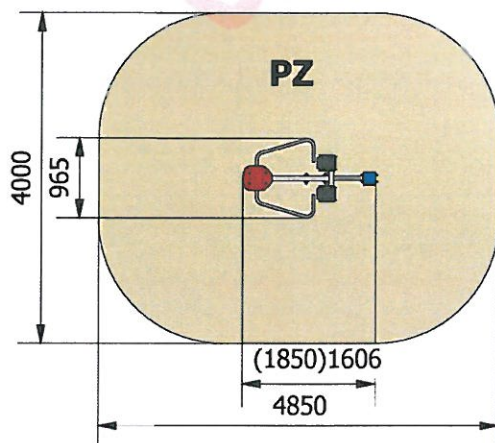
- * słup z profilu zamkniętego 150x150 mm
- * konstrukcja z rur o średnicy 33, 48 i 60 mm i profilu zamkniętego 60x60 i 40x40 mm
- * siedzisko z tworzywa HDPE
- * montaż na wylewce betonowej (0,65x0,65x0,5 m) i prefabrykacie betonowym OS1
- * możliwość różnych konfiguracji urządzeń

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskownaia lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

Malowanie standardowe: siwy RAL 7040, granatowy RAL 5002

W przypadku wybrania innych kolorów z palety kolorów RAL, termin przygotowania wyrobu wydłuża się i rosną koszty malowania, co może skutkować wzrostem ceny i czasu oczekiwania na dostawę.

Minimalna wymagana strefa bezpieczeństwa - powierzchnia zderzenia PZ / obwód 17,5 m² / 15,2 mb



Siłownie plenerowe

Słup + Twister

Optymalne dla grupy wiekowej: **od 14 lat**
Wysokość swobodnego upadku: **280 mm**

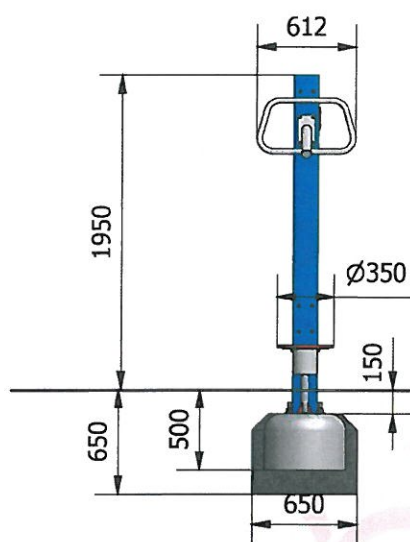
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:

PN-EN 16630:2015-06

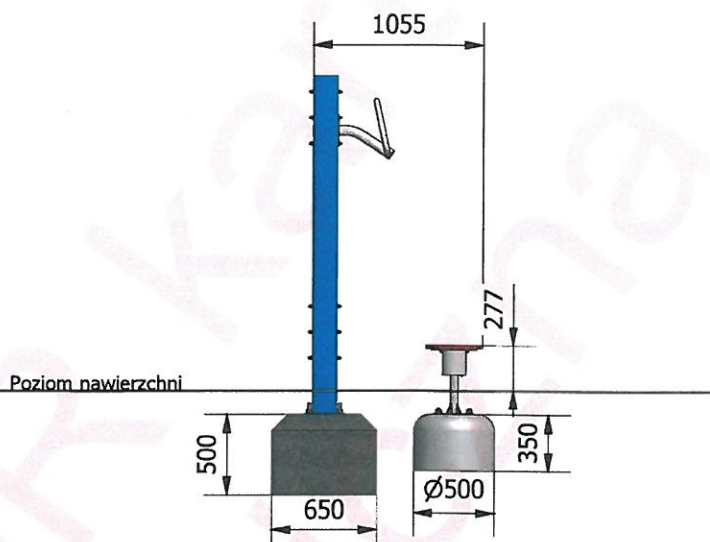
co potwierdza certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA.



WIDOK 1



WIDOK 2



Wymiary	[m]
Dł x Szer	1,05x0,65
Wysokość całkowita	1,95
Strefa bezpieczeństwa	4,05x3,65
Liczba użytkowników	1
Rodzaj prefabrykat	szt.
OS1	1
Wylewka	0,65x0,65x0,5 (x1)

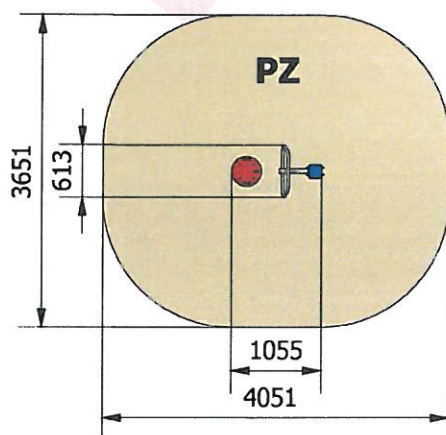
- * słup z profilu zamkniętego 150x150 mm
- * konstrukcja z rur o średnicy 33, 50, 60 i 146 mm
- * powierzchnia do stania wykonana z tworzywa HDPE
- * montaż na wylewce betonowej (0,65x0,65x0,5 m) i prefabrykacie betonowym OS1
- * możliwość różnych konfiguracji urządzeń

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskownia lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

Malowanie standardowe: siwy RAL 7040, granatowy RAL 5002

W przypadku wybrania innych kolorów z palety kolorów RAL, termin przygotowania wyrobu wydłuża się i rosną koszty malowania, co może skutkować wzrostem ceny i czasu oczekiwania na dostawę.

Minimalna wymagana strefa bezpieczeństwa - powierzchnia zderzenia PZ / obwód 12,9 m² / 12,9 mb

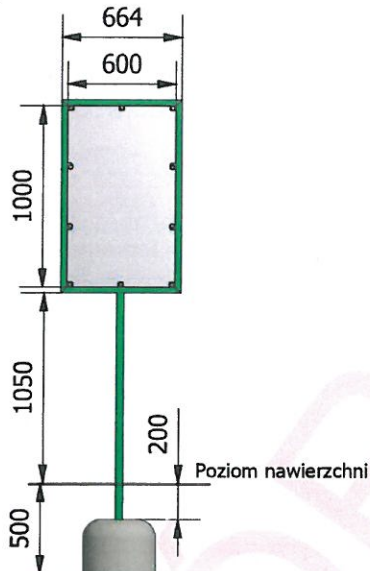


Regulamin siłowni plenerowej

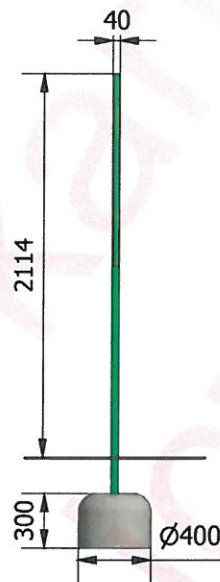
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:
PN-EN 1176-1:2009



WIDOK 1



WIDOK 2

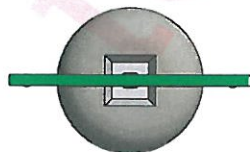


Wymiary	[m]
Dł x Szer	0,66x0,04
Wysokość całkowita	2,1
Rodzaj prefabrykat	szt.
UK	1

- * konstrukcja z profilu zamkniętego 40x40 i 30x30 mm
- * tablica z blachy 0,8 mm (1000x600 mm)

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie powierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

RZUT Z GÓRY

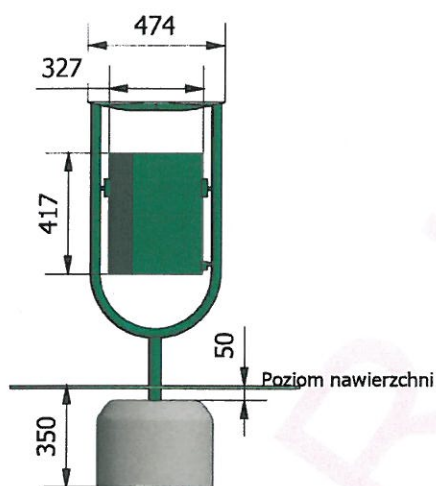


Kosz parkowy

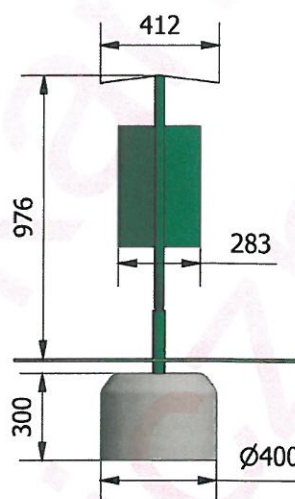
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:
PN-EN 1176-1:2009



WIDOK 1



WIDOK 2



Wymiary	[m]
Dł x Szer	0,47x0,41
Wysokość całkowita	1
Pojemność	około 30 l
Rodzaj prefabrykat	szt.
UK	1

- * konstrukcja z rury o średnicy 33 i 42 mm i blachy o grubości 1,5 mm (całość cynkowana ogniowo)
- * pojemność około 30 litrów
- * kosz opróżnia się po uwolnieniu zaczepu poprzez obrót; po opróżnieniu samoczynnie powraca do pionu
- * w opcji wyposażenie w popielnicę

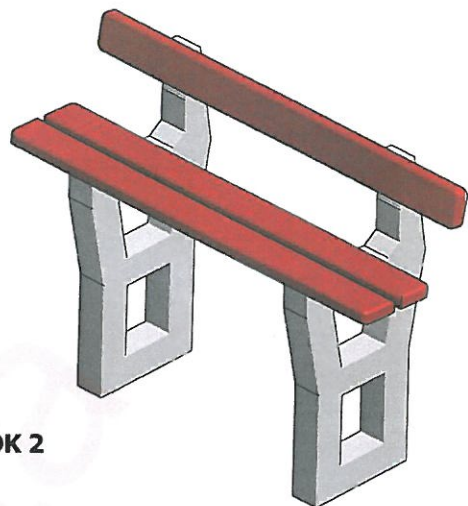
Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), za pomocą cynkowania ogniowego. Malowanie powierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

WIDOK Z GÓRY



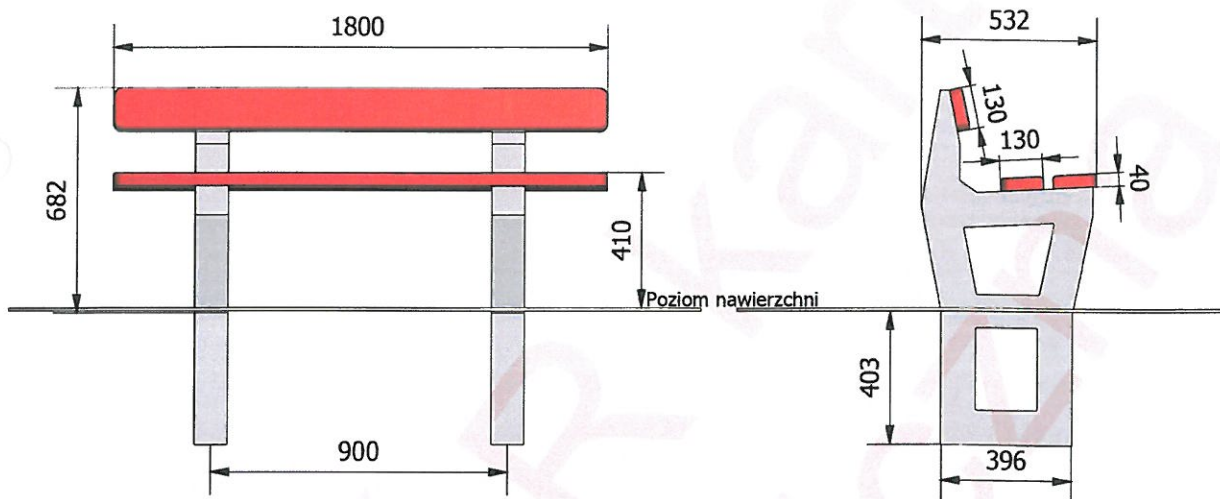
Ławka parkowa betonowa

Wyrób spełnia wymagania zawarte w:
PN-EN 1176-1:2017-12
 co potwierdza certyfikat wydany przez jednostkę
 posiadającą akredytację PCA.



WIDOK 1

WIDOK 2

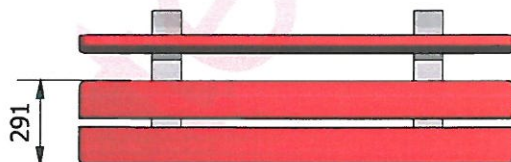


Wymiary	[m]
Dł x Szer	1,8x0,54
Wysokość całkowita	0,69
Liczba użytkowników	3

- * deski z drewna liściastego
- * nogi z betonu zbrojonego
- * ławkę montujemy poprzez wkopanie w ziemię części betonowych nóg
- * do łączenia elementów zastosowano śruby nierdzewne

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskownaia lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie powierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

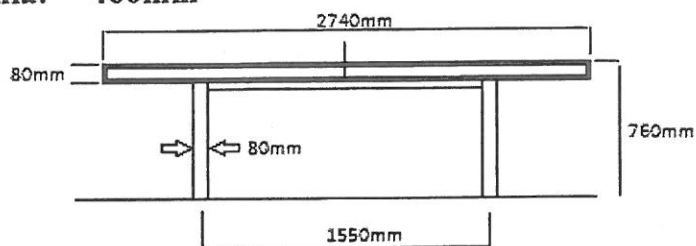
WIDOK Z GÓRY



STÓŁ BETONOWY DO TENISA STOŁOWEGO

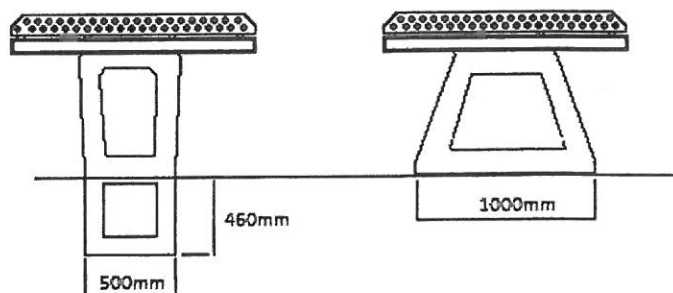
Dane techniczne:

wymiary : 1520x2740mm
wysokość: 760mm
głębokość wkopania: 460mm



do wkopania

do postawienia



OPIS:

Stół wykonany z wibrowanego betonu zbrojonego drutem fi 8.

Błat szlifowany i malowany lakierem odpornym na zmienne warunki atmosferyczne. Obrzeża blatu zaokrąglone profilem aluminiowym.

Siatka z blachy stalowej o grubości 5mm ocynkowana i zamocowana w sposób uniemożliwiający jej kradzież.

Wszystkie elementy metalowe ocynkowane ogniowo.

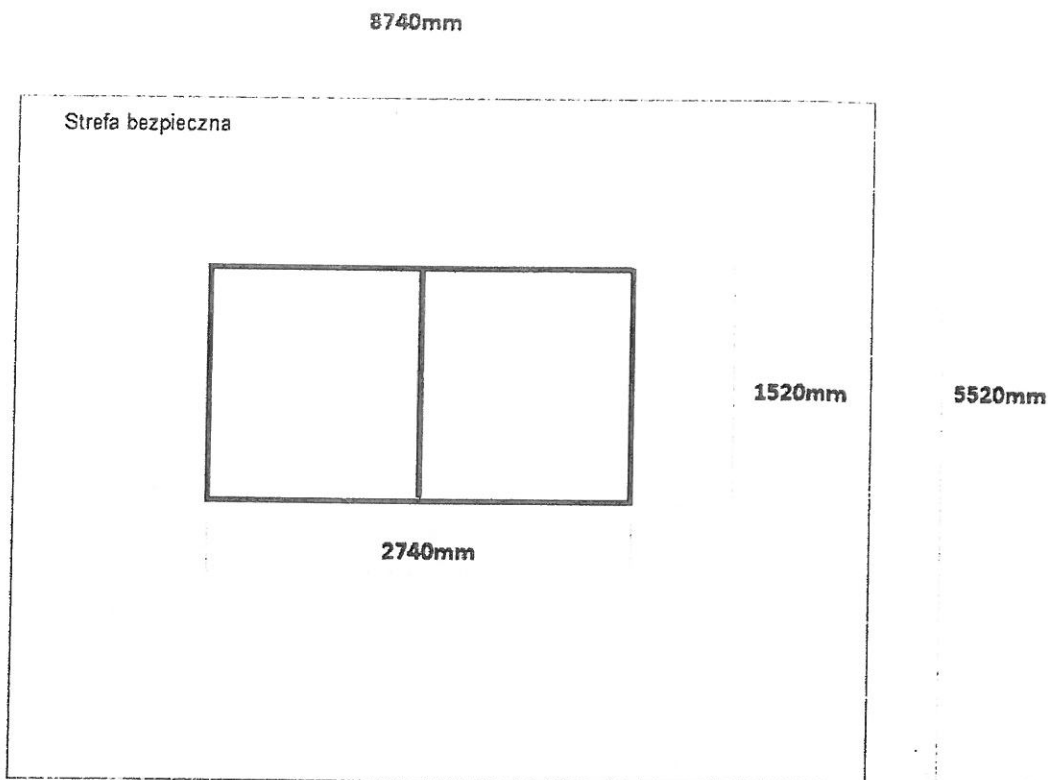
Stół posiada certyfikat na zgodność z normami :

PN-EN 1510:2006

PN-EN 1176-1:2009+Ap1:2013

PN-EN 1176-7:2009+Ap1:2013

PN-EN 13198:2005



Montaż:

odbywa się poprzez wkopanie na głębokość 460mm.

UWAGI: Stółu należy używać zgodnie z jego przeznaczeniem.

Zaleca się zabawę pod opieką dorosłych.

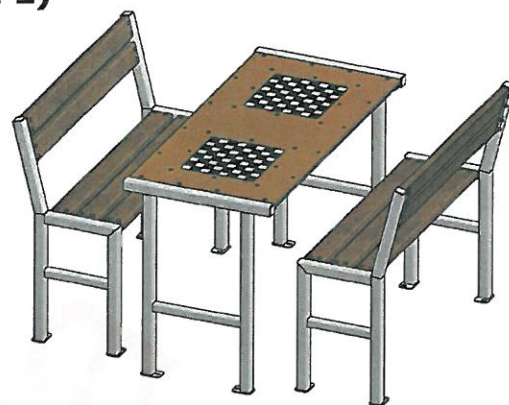
Należy unikać wchodzenia na stół.

Nie należy używać stołu podczas deszczu i oblodzenia.

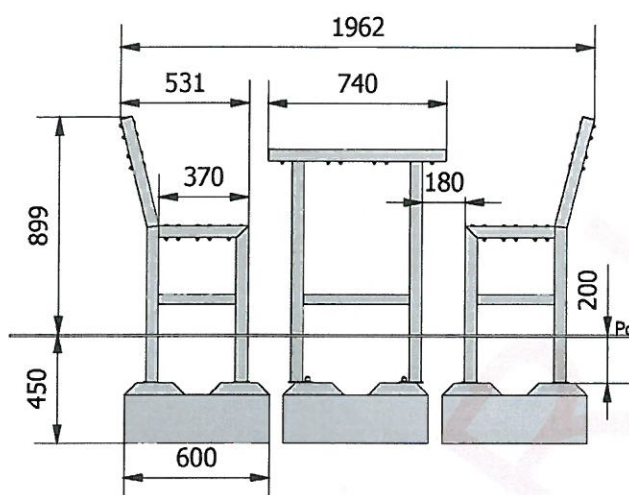
Stolik z ławkami

(blat HDPE)

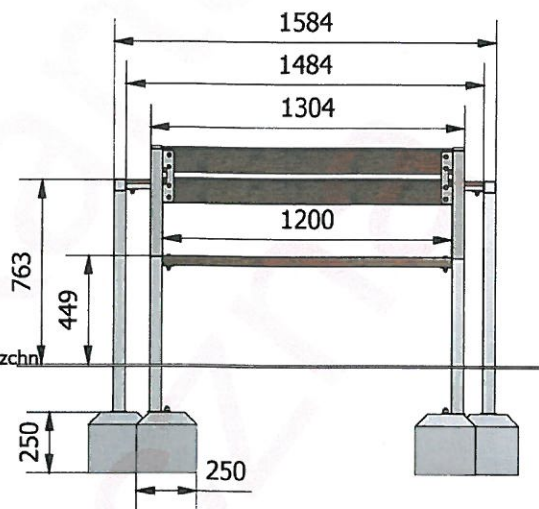
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:
PN-EN 1176-1:2009



WIDOK 1



WIDOK 2

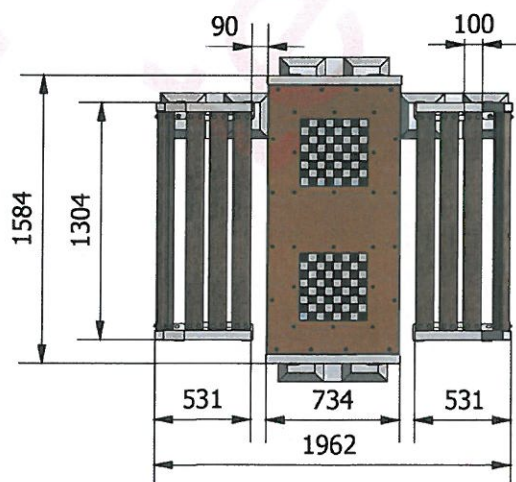


Wymiary	[m]
Dł x Szer	2x1,6
Wysokość	0,9
Liczba użytkowników	4
Rodzaj prefabrykat	szt.
Ł	6

- * konstrukcja z profilu zamkniętego 50x50 mm
- * listwy siedzisk i oparcie drewniane o wymiarach 40x100x1200 mm
- * blat z tworzywa HDPE; na blacie dwie aluminiowe szachownice
- * idealny komplet na tereny rekreacyjne czy prywatne

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskowania lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie powierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

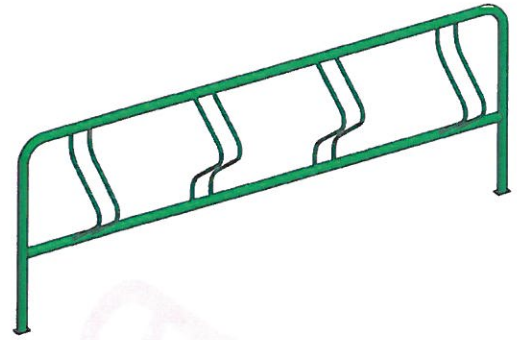
WIDOK Z GÓRY



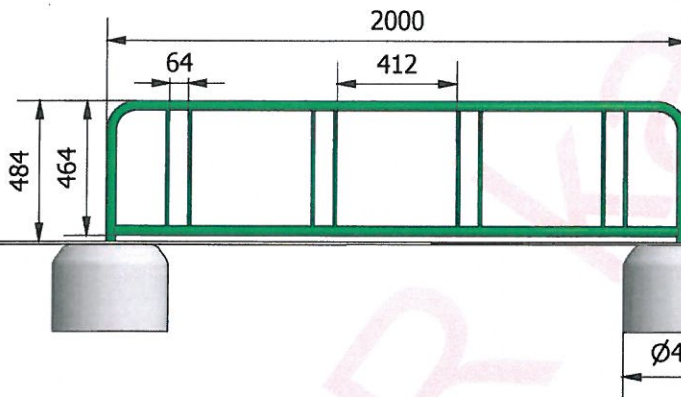
Stojak rowerowy

4-stanowiskowy

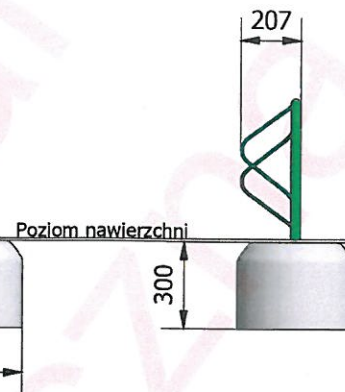
Wyrób spełnia wymagania zawarte w:
PN-EN 1176-1:2009,
PN-EN 1176-7:2009



WIDOK 1



WIDOK 2



Wymiary	[m]
Dł x Szer	2x0,2
Wysokość całkowita	0,46
Rodzaj prefabrykat	szt.
UK	2

- * konstrukcja z rury o średnicy 33 mm
- * pręty stalowe o średnicy 12 mm
- * liczba stanowisk: 4

Zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych (z wyłączeniem stali nierdzewnej), uzyskiwane jest poprzez przygotowanie powierzchni w procesie piaskownia lub śrutowania, następnie fosforanowania żelazowego i nałożenia podkładu cynkowego. Malowanie nawierzchniowe wysokiej jakości farbami proszkowymi w wybranych kolorach RAL (wg katalogu, ewentualnie inne kolory), nadaje powierzchni twardość chroniącą przed uszkodzeniami mechanicznymi oraz duże walory estetyczne.

WIDOK Z GÓRY

